



Aluminiowa rewolucja rowerowa

Od pierwszej połowy XIX w. rower to jeden z najpopularniejszych środków transportu, cieszący się niestąbnym zainteresowaniem. Nic w tym dziwnego – pomaga w utracie wagi, wzmacnia mięśnie i ma pozytywny wpływ na środowisko.



Na przestrzeni lat zmienił swój wygląd, a spory wpływ miały na to materiały służące do produkcji. Aktualnie producenci najchętniej stawiają na aluminium. Dlaczego?

Znośna lekkość roweru i nieskończone możliwości

Aluminium – lekki, plastyczny i wytrzymały materiał – idealnie nadaje się m.in. do produkcji felg rowerowych, tzw. rawek, dźwigni ha-

mulca, wsporników siodełka, a przede wszystkim ram, które mają kolosalny wpływ na wagę całego pojazdu. Mniejsza waga to większa mobilność – szczególnie, kiedy trzeba wnieść jednoślad na trzecie piętro w bloku bez windy. Masa pojazdu ma też bezpośredni wpływ na sterowność, co pozytywnie wpływa na komfort jazdy.

Producenci chwalą sobie również walory plastyczne tego surowca. Okazuje się, że aluminium nie ma żadnych ograniczeń w kontekście osiągania żądanych kątów i rozmiarów, a więc można z niego utworzyć nieskończoną ilość wzorów. Pomaga to w jak najlepszym dopasowaniu rowerów do potrzeb użytkowników.

Aluminium? Ekologia je lubi

Nie trzeba być ekspertem, by wiedzieć, że jedyne spalanie występujące podczas jazdy na rowerze to spalanie tkanki tłuszczowej. Miłośnicy środowiska chętnie wsiadają na jednoślady, gdyż przemieszczanie się bez produkcji spalin, szczególnie w dzisiejszych czasach, jest bardzo ważne w walce o przyszłość planety.

– Jednak nie wszyscy wiedzą, że wykorzystanie aluminium ma również gigantyczne

znaczenie dla środowiska. Surowiec ten jest całkowicie nietoksyczny dla człowieka i otoczenia. Jego długa żywotność sprawia, że około 75 proc. wszystkich wyprodukowanych zasobów nadal znajduje się w eksploatacji. Trwałość to zasługa reakcji materiału z tlenem, dzięki której powstaje warstwa zabezpieczająca aluminium przed korozją. Dodatkowo produkty aluminiowe mogą zostać przetworzone w stu procentach na nowy

stop – podkreśla Tomasz Nowicki, starszy doradca techniczny Hydro Extrusion Poland.

Aluminium – tego nie zdominujesz

Przynajmniej na razie. Ramy rowerowe wykonane z aluminium są aktualnie numerem jeden na rynku. Znacznie mniejsza waga od stali wpływa na funkcjonalność pojazdu, ale warto też pamiętać o czynnikach ekonomicznych. Aluminium jest znacznie tańsze od włókna węglowego, a najbliższe prognozy nie wskazują, by cena karbonu miała ulec zmianie. W obecnej sytuacji aluminium jest wykorzystywane do produkcji ram rowerowych w najpopularniejszym segmencie cenowym: od tysiąca do pięciu tysięcy złotych, i wszystko wskazuje na to, że jeszcze długo tak będzie.



Aluminium – lekki, plastyczny i wytrzymały materiał – idealnie nadaje się m.in. do produkcji felg rowerowych, tzw. rawek, dźwigni hamulca, wsporników siodełka, a przede wszystkim ram, które mają kolosalny wpływ na wagę całego pojazdu.